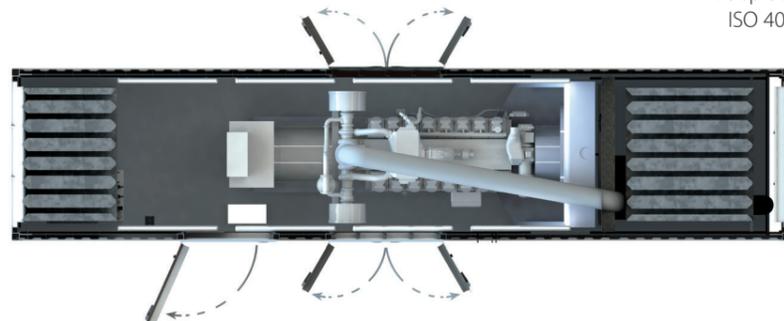


Türsystem

- Einflügel- und Doppeltür (mit festem Pfeiler) mit Edelstahlscharnieren, die Innenseite mit verzinktem Blech und Isolierung. Stahlfutter mit Runddichtung.
- Die Tür wird mit einem Außenstangenverschluss aus Edelstahl mit Führungsbüchsen geschlossen. Die Tür hat einen speziellen Sperrmechanismus ohne technische Voraussetzungen für die Sicherheitsklasse. Alle Türen können mit einem gemeinsamen Schlüssel geschlossen werden.

Beispiel:
ISO 40



Elektroinstallation

Innere Elektroinstallation, 2x Leuchtstoffröhre 2x58V, Verteiler zum Eigenverbrauch, Netzstecker 230V, Schalter für jede Tür, 2x STOP - Taste mit Abdeckung und Beschriftung ohne Verriegelung, 4x Erdungsschrauben in den Längsriegeln.

Der Lieferumfang enthält folgendes Zubehör

- Dielektrische Dichtung
- Löschgeräte
- Gehörschutz
- Sicherheitszeichen
- Kunststoffbehälter für die Entlüftung des Motorgehäuses, Kunststoffbehälter, der die Flüssigkeit aus dem Überlauf des Motorkühlers sammelt



Beleuchtung: Jede Lieferung beinhaltet Industrie - Leuchtmittel für die Beleuchtung des Bedienraumes. Auf Wunsch kann das System mit Notbeleuchtung für den Fall des Stromausfalls ausgestattet werden.



STOP-Taste: Für die sofortige Abschaltung der Maschine gibt es auf dem Containermantel zwei Sicherheitstasten mit Feststellvorrichtung.

Zubehör mit Zuschlag:

- Zugangstreppe laut der Höhe der Einsetzung
- Feuerwiderstand des Containers
- Paniktürverschlüsse
- Klappen für das Saugen und den Auftrieb der Kühlluft
- Aufbau (empfohlen) - Stirn- oder Dachaufbau



Saugaufbau: Die Dämpfungs- oder Kühlungswirkung kann dank einem Saugaufbau erhöht werden.



Absperrklappen für das Saugsystem: Das Saugsystem kann mit Absperrklappen mit Servoantrieb eingesetzt werden. Die Klappen verhindern die Belüftung und zwar vor allem im Winter während der ungünstigen Wetterbedingungen. (geliefert auf Wunsch).



Die Zugangstreppe: Der Container kann mit Zugangstreppe eingesetzt werden (vorbereitet auf die Einsetzung). Die Treppenhöhe wird der bestimmten Bausituation angepasst. Die reppenhänge hat rutschfeste Oberfläche und Feuerverzinkung.



TECHNOLOGISCHE CONTAINER FÜR MOTORGENERATOREN LIGHT

Vertretung:

Die Container sind als vollgeschweißte Stahlkonstruktionen aus gerollten und gebeugten Profilen hergestellt. Die Wände und das Dach sind aus Stahlblechen geschweißt (mit Vertiefungen in der Stärke der Wand 1,6mm oder 2mm).

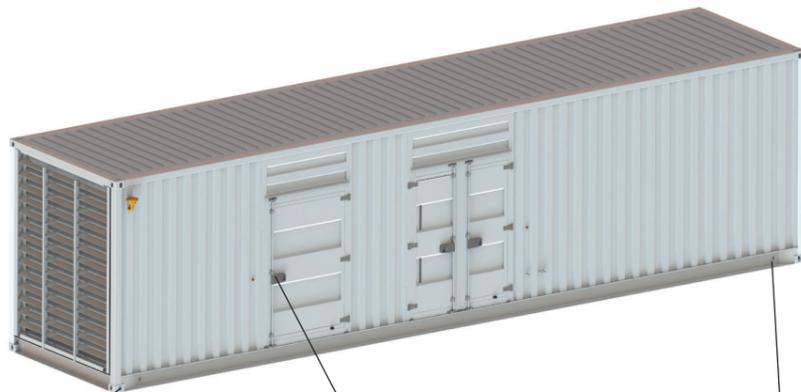
Der Innenraum ist akustisch isoliert je nach der akustischen Lösung. In dem Boden gibt es einen Durchgang für den Anschluss der Kraftstromleiter, dieser Durchgang hat keine akustische oder Brandschutzdämmung. MG (Motorgenerator) befindet sich in der Längsachse des Containers, auf der Position, die der Zeichnungsdokumentation entspricht. Vom MG führen die Ausführungen für das Öl- und Kühlmittelablassen und zwar durch die Containerwand. Die Ausführungen haben die Form des Stutzens mit Gewinde, sind mit Abdeckung ausgestattet und sind laut dem entsprechenden Medium bezeichnet. Der innere Anschluss besteht aus einem ölresistenten Gummischlauch und Kugelhahn. In dem inneren Teil gibt es einen Abgasschalldämpfer. Die Lackierung wurde laut ISO 12944-2 C5 mit hoher Beständigkeit gegen Witterung durchgeführt.

Containerarten	ISO 20' HC	ISO 40' HC
Außenmaße (L x W x H, mm)	6058 x 2438 x 2896	12192 x 2438 x 2896



ISO 20' HC

Der Container ist für die Generatoren bis 700 kVA, max. Dämpfung 75dB (A) das / 7m bestimmt. Auf beiden Seiten gibt es Schutzjalousien, max. 3 Türen.



ISO 40' HC

Der Container ist für die Generatoren bis 1500 kVA, max. Dämpfung 75dB (A) das / 7m bestimmt. Auf beiden Seiten gibt es Schutzjalousien, max. 5 Türen.



ISO Containerecke: Für die leichte Manipulation wurden für die Standardcontainer die zertifizierten ISO Ecken verwendet. Die Manipulation erfolgt von unten, gegebenenfalls von oben (hängt von dem Containergewicht ab).



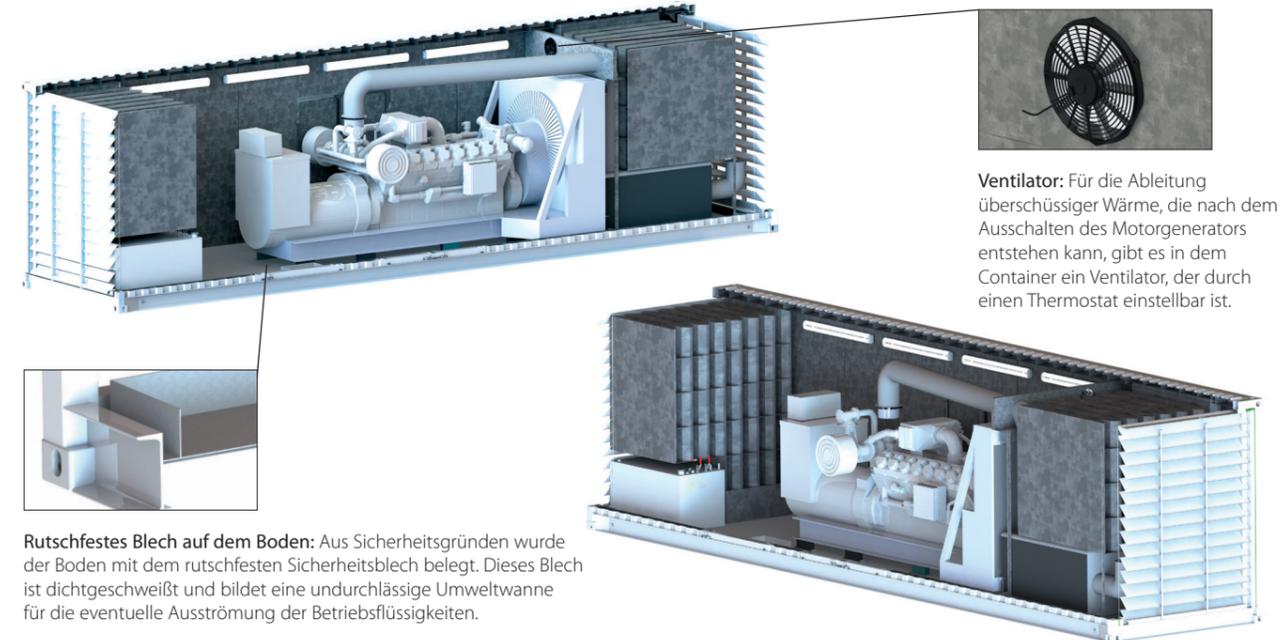
Verriegelung: Die Tür ist mit einem Stangenverschluss, einschließlich Edelstahlkappe, ausgestattet.



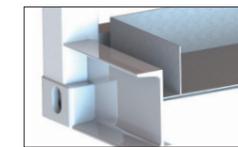
Erdungspunkte: Auf dem Containerrahmen gibt es seriell Zinkerdungspunkte für den sicheren Potentialausgleich.

Lüftungssystem + Geräuschdämpfer

Das Saugen der Kühlluft erfolgt durch eine schalldichte Saugkammer, ohne automatische oder motorbetriebene Klappe. Der Auftrieb der Kühlluft erfolgt durch eine schalldichte Saugkammer, ohne automatische oder motorbetriebene Klappe.



Ventilator: Für die Ableitung überschüssiger Wärme, die nach dem Ausschalten des Motorgenerators entstehen kann, gibt es in dem Container ein Ventilator, der durch einen Thermostat einstellbar ist.



Rutschfestes Blech auf dem Boden: Aus Sicherheitsgründen wurde der Boden mit dem rutschfesten Sicherheitsblech belegt. Dieses Blech ist dichtgeschweißt und bildet eine undurchlässige Umweltwanne für die eventuelle Ausströmung der Betriebsflüssigkeiten.

Bodenbelag

Das Bodenblech ist öldicht - geschweißt und bildet (zusammen mit der Kante) die Umweltwanne mit der Höhe von 100 mm, der Sammelbehälter gibt es neben der Servicetür. Farbe des Fußbodens.



Rutschfestes Blech

- Schwarz (RAL 9005). Die Rahmenkonstruktion besteht aus einem Umfangsrahmen aus geschweißten Stahlprofilen, der Boden besteht aus Querträgern aus I oder U Profilen. Der Boden ist thermisch und akustisch isoliert und zwar in der Dicke von 100-140 mm. Die untere Abdeckung bildet ein verzinktes Blech.

Kraftstoffverbrauch

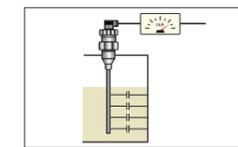
Der Container beinhaltet einen Zweimantelstahlbehälter (quadratische oder rechteckige Form).

Inhalt: 20' ohne Behälter / 40' 1000 l

Grundausstattung: elektronischer Kraftstoffanzeiger, Sensor für die Kontrolle der Zwischenmanteldichtheit, Einfüllstutzen, Reinigungsöffnung, Armatur für Saugen und Überlauf des Kraftstoffes. Das Füllen des Containers erfolgt in dem Innenraum durch die offene Tür. Auf den Sensoren und Armatur gibt es Plastiketiketten. Die Entlüftung des Notbehälters (außerhalb des Innenraums des Containers) erfolgt mit Hilfe der Flammensperre (Fa. Adast).



Flammensperre: Das Lüftungssystem der Öltanks gibt es außerhalb der Containerkonstruktion. Das Lüftungssystem ist mit einer Flammensperre mit Deflagrationssicherung ausgestattet.



Kraftstoffanzeiger: Der Ölbehälter ist mit dem Kraftstoffanzeiger, der die Kraftstoffmenge in den Behältern kontrolliert, ausgestattet. Auf Wunsch können wir die Modbus-Schnittstelle für die Kommunikation mit dem übergeordneten Leitsystem liefern.



Sensoren: Der Ölbehälter ist mit den Sensoren für die Kontrolle aller Zustände ausgestattet. In dem Behälter gibt es immer den Zwischenmantelsensor und auch den Kapazitätssensor für die Kontrolle des Kraftstoffspiegels (auf Anfrage kann der Ultraschallsensor geliefert werden). In dem Bodenbehälter (außerhalb des Ölbehälters) gibt es einen Überschwemmungssensor, der die Ausströmung der Betriebsflüssigkeiten anzeigt.